


発行		点検運転記録		文書番号	#REF!	
改訂◇	年 月 日			富士車輛株式会社		
改訂◇	年 月 日			承認	審査	作成
製造番号	MS852				坂江	
機種	HSS-1250-125	点検年月日	2023年7月6日			

	定格電流	無負荷電流	負荷電流	圧力
	(A)	(A)	(A)	実測値(Mpa)
No.1モーター	124	48.1	124.1	30.3
No.2モーター	124	48.2	121.3	30.1
No.3モーター	124	47.7	121.4	30.5
No.4モーター	124	47	129	30.2
No.5モーター				
No.6モーター				
ダストNo.1 C/A モーター				
ダストNo.2 C/A モーター				
パイロットモーター	19.6	8.59		5.6
循環ポンプモーター	26	12.7		
潤滑ポンプモーター				
クーリングタワーモーター				
水ポンプモーター				
浄油機モーター				

潤滑休止タイマー	Sec
潤滑カウンター	4回
潤滑作動圧	Mpa
タンク液面	6000%
油温計上限	60°C
油温計下限	40°C
電圧(運転中)	420V
電圧(無負荷)	433V
主ポンプ圧力	30.1Mpa
パイロットポンプ圧力	5.6Mpa
無負荷1サイクル	22.3Sec
負荷1サイクル	Sec
点検年月日	2023年7月6日
点検担当者	小澤/坂江/高木

駆動源		作動力(ヘッド)	作動力(ロッド)	作動時間	シリンダー調査表	
(CYL,Mr)		Mpa	Mpa	Sec	調査時状況	備考
剪断	下降				A. B.	適量
	上昇				C. D.	
材料押え	下降				A. B.	適量
	上昇				C. D.	
横押	前進				A. B.	適量
	後退				C. D.	
ブッシュャー	前進				A. B.	適量
	後退				C. D.	
蓋押	閉鎖				A. B.	適量
	開放				C. D.	
その他試運転中の特記事項					(注意事項)	
シャープ自動:		19.5 秒		A. 油モレ(1ストローク当り何滴か)		
モーター稼働時間		— Hr		B. ロッドにキズ(どんな傷か)		
					C. ロッドに模様発生(どんな模様か)	
					D. その他	

## スクラップシャー 点検報告書

整理No. FM236443

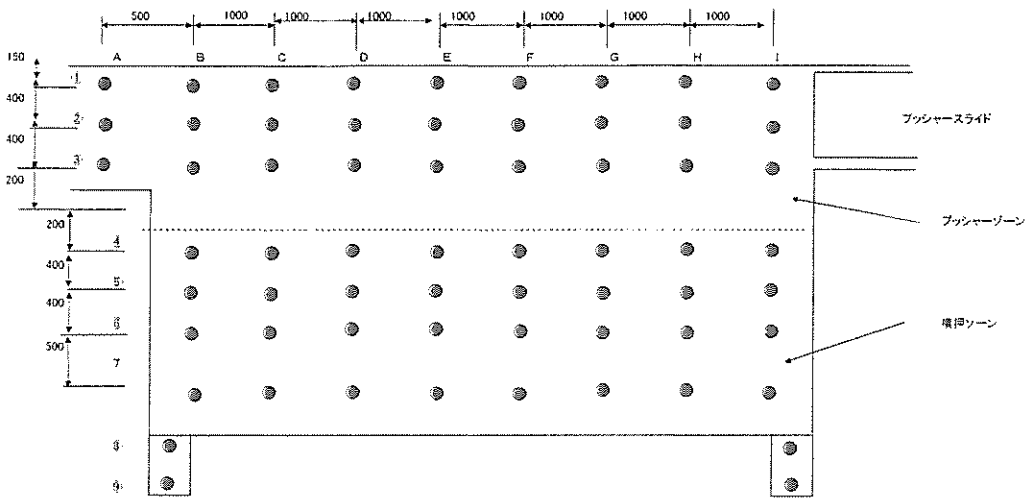
番号	点検箇所	点検内容	結果	対 応
お客様		点検の種類		定期点検(3ヶ月、6ヶ月、 <u>1年</u> ヶ月)
製造番号		MS-852 (1998年3月納入)		その他(年次点検 <u>(有償)</u> ・無償)
型式		HSS - 1250-125		お客様ご確認
点検日		2023年 7月 6日 ~ 7日		
点 検 項 目				
番号	点検箇所	点検内容	結果	対 応
1	全 体	作業台内部の清掃状況	良	
		せん断スライドと基礎間に切断材の堆積がない	良	
		機器上面のホコリ、ゴミの状況	良	
2	シャー本体	取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		フレーム、デッキ、手摺り、配管カバー等に亀裂、損傷がない	良	
3	剪断、材料押えスライド	ギブ、ライナーに異常摩耗がない	良	
		せん断スライドギブの隙間が適正である	良	実測値(mm) 左後0.2 右後0.2 左前0.8 右前0.7
		材料押えスライドの隙間が適正である	良	
		シュートの変形及び摩耗、損傷がない	良	
		グリースは適量である	良	
4	刃 物	取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		刃物に異常、損傷、割れがない	良	
		刃物間の隙間が適正である	良	刃物交換後、隙間0.5~1.5mmに調整願います。
5	フィーディング缶ックス ・押蓋 ・同調軸 ・横押スライド ・プッシャスライド	フレームに変形、損傷、陥没がない	良	
		取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		押蓋ヒンジ部の溶接割れがない	良	
		同調装置にガタ、異常摩耗がない	良	
		ウェアプレートの異常摩耗がない	良	
		シリンダー取付けボルトの緩みがない	良	
		プッシャスライド後部にゴミの堆積がない	良	
		ガイドローラーが正常に回転する	良	
		送り装置のチェーン張りが適正である	良	
		送り装置パルス測定の取付け隙間	良	実測値 1.2mm
6	油圧機器 ・ポンプユニット ・オイルタンク	取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		オイルフィルタの目詰りがない	良	サクシオンフィルターエレメント清掃
		油洩れがない	良	サクシオンフィルタータンクドレン油漏れOリング交換
		作動油が適量である	良	
		油の汚れ、変色、乳化等がない	良	

## スクラップシャー 点検報告書

整理No.

点検項目				
番号	点検箇所	点検内容	結果	対応
7	油圧配管	油漏れがない	良	ラインフィルタータンクドレン油漏れOリング交換
		取付けボルトの緩みがない	良	
		サポートの損傷がない	良	
		ホース類のキズ、損傷がない	良	
		ラインフィルタは定期的に清掃されている	良	清掃実施(フィルター内スケールがみられました。)
8	シリンダー	取付けボルトの緩みがない	良	
		ロッド表面のキズ、損傷がない	良	
		ロッド部の油漏れは適正か	良	
9	グリース潤滑	配管、継手部のグリース漏れがない	良	
		* 同調軸左右メタル部	良	
		* 同調軸レバーメタル部	良	
		* 押蓋ヒンジ部	良	
		* バルスディスク回転部	良	
		* 油圧ポンプ駆動モーター	良	グリス給油
		* 油圧ポンプ駆動用チェーンカップリング	良	グリス給油
10	冷却装置 ・クーリングタワー	タンク内の泥、ゴミ類の堆積がない	良	
		吸込部のストレーナの目詰まりがない	良	
		ポンプグランド部の異常水漏れがない	良	
11	電気計装	配管、配線の損傷がない	良	
		機器類の損傷がない	否	
		端子の緩みがない	良	
12	運転状況	運転時の異音、振動、ショック等がない	良	
		盤内の表示ランプ、計器が正常である	良	
		ポンプ圧力が正常である	良	ポンプ圧力 30.5 Mpa 運転記録表参照 (試運転データと比較)
		無負荷サイクルタイムが規定値内である	良	
		各機器の停止位置が正常である	良	
		潤滑ポンプの作動、インジケータが正常である	良	
		クーリングタワーが正常である	良	
<b>&lt;点検結果&gt;</b>				
<p>1 押蓋スライドの自重落下が見られるとのコメントがありましたが、症状は出ませんでした。 無負荷運転・動作確認・目視点検では、機械摺動部・動作(2023年7月6日～7日 主ポンプ元圧も正常です。 押蓋スライドの自重落下が頻繁に見られる場合は、シリンダー内部パッキンの劣化によるものと思われます。 その際はパッキン交換をご計画ください。</p> <p>2 補助ポンプ内サクシオンフィルター メーカー目詰まり表示の為、開放し清掃を実施しました。 定期的に確認、清掃をお願いします。主ポンプ サクシオンフィルター内スケールが蓄積していました。</p> <p>3 作動油の汚れも気になります。作動油調査を推奨します。作動油を交換の際、油タンクも清掃を推奨します。</p>				
点検日	2023年 7月 6日～7日	点検責任者	点検作業者	今後とも弊社サービスをご利用願 います。
富士車輛株式会社 滋賀県守山市千代町13番地1 環境サービス第一G TEL:077-582-8702 FAX:077-582-8706		高木	坂江 小澤	

下フレームウエアプレート板厚測定表



元板厚 15mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	14.3	13.2	15.1	15.1	14.9	15.1	15.3	15.2	15.6
2	13.9	14.7	14.7	14.7	14.9	15.0	15.2	15.2	15.4
3	13.8	14.7	14.5	14.7	14.6	14.8	15.0	15.2	14.7
4		14.4	15.2	14.7	15.1	15.2	15.5	15.7	14.7
5		14.5	15.5	14.7	15.4	15.0	15.7	15.4	14.7
6		14.9	15.6	15.5	15.5	14.9	15.3	15.5	14.6
7		15.1	15.5	15.5	15.6	15.3	15.7	15.7	15.3
8		15.3							15.8
9		15.9							15.9

元板厚 15mm 上面 220 下面 220

材料種別 スライドギヤ

測定箇所 下フレームウエアプレート

材料種別	上面	220
		下面
測定箇所	上面	220
		下面