

発行		点検運転記録		文書番号	FM225408	
改訂◇	年 月 日			富士車輛株式会社		
改訂◇	年 月 日			承認	審査	作成
製造番号	MS852			浦谷		
機種	HSS-1250-125	点検年月日	2022年6月19日			

	定格電流	無負荷電流	負荷電流	圧力	
	(A)	(A)	(A)	実測値(Mpa)	
No.1モーター					潤滑休止タイマー Sec
No.2モーター					潤滑カウンター 4回
No.3モーター					潤滑作動圧 Mpa
No.4モーター					タンク液面 6000%
No.5モーター					油温計上限 60°C
No.6モーター					油温計下限 40°C
ダストNo.1 C/A モーター					電圧(運転中) 422V
ダストNo.2 C/A モーター					電圧(無負荷) 433V
パイロットモーター					主ポンプ圧力 30.5Mpa
循環ポンプモーター					パイロットポンプ圧力 4.5Mpa
潤滑ポンプモーター					無負荷1サイクル 22.3Sec
クーリングタワーモーター					負荷1サイクル Sec
水ポンプモーター					点検年月日 2022年6月19日
浄油機モーター					点検担当者 浦谷・小澤

駆動源		作動力(ヘッド)	作動力(ロッド)	作動時間	シリンダー調査表	
(CYL,Mr)		Mpa	Mpa	Sec	調査時状況	備考
剪断	下降				A. B.	適量
	上昇				C. D.	
材料押え	下降				A. B.	適量
	上昇				C. D.	
横押	前進				A. B.	適量
	後退				C. D.	
プッシュャー	前進				A. B.	適量
	後退				C. D.	
蓋押	閉鎖				A. B.	適量
	開放				C. D.	
その他試運転中の特記事項					(注意事項)	
シャープ自動:		19.7 秒		A. 油モレ(1ストローク当り何滴か)		
モーター稼動時間		— Hr		B. ロッドにキズ(どんな傷か)		
					C. ロッドに模様発生(どんな模様か)	
					D. その他	

スクラップシャー 点検報告書

整理No. FM225408

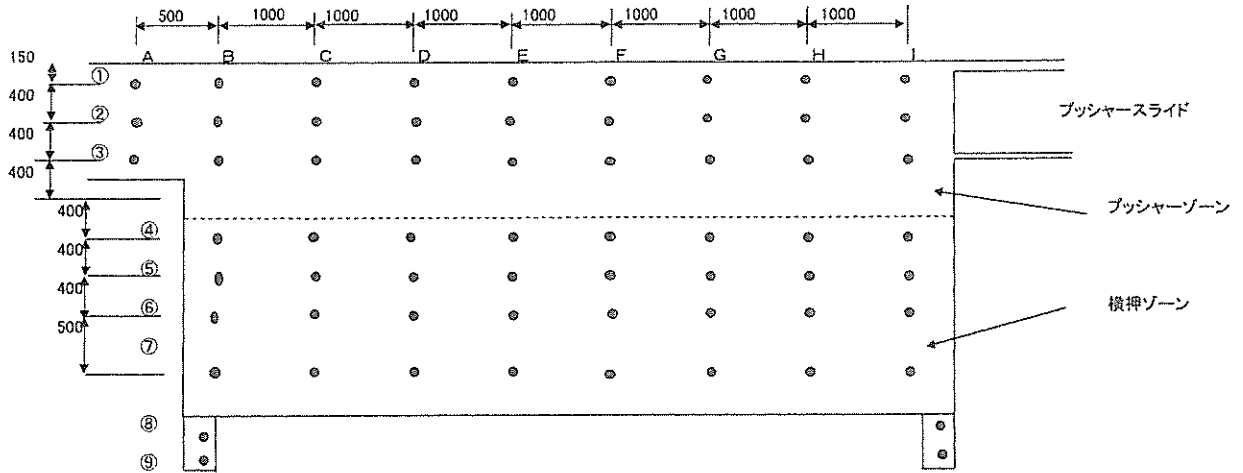
お客様		点検の種類	定期点検(3ヶ月、6ヶ月、 <u>1年</u> ヶ月)	
製造番号	MS-852		その他(年次点検) (<u>有償</u> 無償)	
型式	HSS - 1250-125	お客様ご確認		
点検日	2022年 6月 19日			
点検項目				
番号	点検箇所	点検内容	結果	対応
1	全体	作業台内部の清掃状況	良	
		せん断スライドと基礎間に切断材の堆積がない	良	
		機器上面のホコリ、ゴミの状況	良	
2	シャー本体	取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		フレーム、デッキ、手摺り、配管カバー等に亀裂、損傷がない	良	
3	剪断、材料押えスライド	ギブ、ライナーに異常摩耗がない	良	
		せん断スライドギブの隙間が適正である	良	実測値(mm) 左後0.1 右後0.1 左前0.6 右前0.6
		材料押えスライドの隙間が適正である	良	
		シュートの変形及び摩耗、損傷がない	良	
		グリースは適量である	良	
4	刃物	取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		刃物に異常、損傷、割れがない	良	
		刃物間の隙間が適正である	良	刃物交換後、隙間0.5~1.5mmに調整願います。
5	フィーディングユニット ・押蓋 ・同調軸 ・横押スライド ・プッシャスライド	フレームに変形、損傷、陥没がない	良	
		取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		押蓋ヒンジ部の溶接割れがない	良	
		同調装置にガタ、異常摩耗がない	良	
		ウェアプレートの異常摩耗がない	良	
		シリンダー取付けボルトの緩みがない	良	
		プッシャスライド後部にゴミの堆積がない	良	
		ガイドローラーが正常に回転する	良	
		送り装置のチェーン張りが適正である	良	
送り装置パルス測定の取付け隙間	良	実測値 1.0mm		
6	油圧機器 ・ポンプユニット ・オイルタンク	取付ボルト類に異常、緩みがない	良	
		オイルフィルタの目詰りがない	良	サクシヨンフィルターエレメント清掃
		油洩れがない	良	
		作動油が適量である	良	
		油の汚れ、変色、乳化等がない	良	

スクラップシャー 点検報告書

整理No.

点 検 項 目				
番号	点検箇所	点検内容	結果	対 応
7	油圧配管	油漏れがない	良	
		取付けボルトの緩みがない	良	
		サポートの損傷がない	良	
		ホース類のキズ、損傷がない	良	
		ラインフィルタは定期的に清掃されている	良	
8	シリンダー	取付けボルトの緩みがない	良	
		ロッド表面のキズ、損傷がない	良	
		ロッド部の油漏れは適正か	良	
9	グリース潤滑	配管、継手部のグリース漏れがない	良	
		* 同調軸左右メタル部	良	給脂
		* 同調軸レバーメタル部	良	給脂
		* 押蓋ヒンジ部	良	給脂
		* パルスディスク回転部	良	給脂
		* 油圧ポンプ駆動モーター	良	給脂
		* 油圧ポンプ駆動用チェーンカップリング	良	給脂
10	冷却装置 ・クーリングタワー	タンク内の泥、ゴミ類の堆積がない	良	
		吸込部のストレーナの目詰まりがない	良	
		ポンプグランド部の異常水漏れがない	良	
11	電気計装	配管、配線の損傷がない	良	
		機器類の損傷がない	否	制御盤電球切れ1箇所あり
		端子の緩みがない	良	
12	運転状況	運転時の異音、振動、ショック等がない	良	
		盤内の表示ランプ、計器が正常である	良	
		ポンプ圧力が正常である	良	ポンプ圧力: 30.5 Mpa 運転記録表参照 (試運転データと比較)
		無負荷サイクルタイムが規定値内である	良	
		各機器の停止位置が正常である	良	
		潤滑ポンプの作動、インジケータが正常である	良	
		クーリングタワーが正常である	良	
<p><点検結果></p> <p>2021年11月に剪断廻りを含めた大規模補修を実施した事もあり、大きな不具合箇所は見られません。</p> <p>制御盤電球切れ1箇所ありました。 サクシオンフィルター内にゴミの堆積がありました。定期的に清掃をお願いします。</p>				
点検日	2022年 6月 19日	点検責任者	点検作業者	今後とも弊社サービスをご利用願います。
富士車両株式会社 滋賀県守山市千代町13番地1 環境サービス第一G TEL:077-582-8702 FAX:077-582-8706		高木	浦谷 小澤	

下フレームウェアプレート板厚測定表



元板厚 : 16mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
①	14.9	15.4	15.3	15.3	15.2	15.3	15.3	15.1	15.6
②	14.3	14.9	15.0	15.0	15.1	15.2	15.2	15.3	15.6
③	14.8	14.9	14.7	15.0	14.8	15.0	15.1	15.2	15.2
④		15.2	15.4	15.4	15.4	15.5	15.5	15.6	14.7
⑤		15.2	15.0	15.4	15.6	15.4	15.7	15.5	14.7
⑥		15.6	15.7	15.5	15.5	15.1	15.8	15.6	14.7
⑦		15.2	15.5	15.6	15.5	15.2	15.7	15.7	15.14
⑧		15.8							15.8
⑨		15.8							15.8

元板厚 上面 82.5 下面 22.0

(※下面ウェアプレート)

材料押スライドギブ	上面		下面	
	押込側	上面	押込側	下面
材料押スライドギブ	押込側	82.0	押込側	21.3
	横押側	82.2	横押側	20.6