

仕 様 書

注文主 _____

機 種 A - 8 5 0 型

三筒産業株式会社

§ 1 概要

1、 設備名称

オールマイティシャー

A-850

2、 設備概要

本設備は車・パイプ・型鋼・その他金属類を必要寸法に切断処理することを目的として開発設計製作されたギロチン式シャーです。

本設備本体は送り部（プッシャー部）・圧縮部・切断部の主要3部・幅寄せ・蓋押から構成され、その駆動部は油圧発生装置・制御バルブ装置・電気制御装置・油タンクおよびその配管等によって構成されています。

また、その構造は厚鋼板を用いた溶接方式製作で堅牢な剛性を充分持たせた構造となっております。

3、 納入場所

貴社御指定場所

（現地の消防署への設置申請手続きは客先にて行って下さい。）

4、 見積範囲

4-1	本体機械設計製作	1式
4-2	油圧装置	
	（1）パワーユニット	1式
	（2）制御バルブユニット	1式
	（3）油圧回路配管	1式
	（4）油圧冷却装置	1式
	（但し、オイルクーラー・油循環ポンプのみ）	
4-3	制御装置	
	（1）制御盤（デスク型自立盤）	1式
	（2）無線または有線遠隔操作盤	1式
	（3）動力盤	1式

(4) 2次側配線工事 1式

(但し、制御盤から設備側のみでパワーユニット・

動力盤間は除く)

4-4	弊社工場内試運転	1式
4-5	塗装工事	1式
4-6	現地据付・組立工事	1式
4-7	現地試運転調整	1式
4-8	弊社標準工具	1式
4-9	油圧作動油及び潤滑油	1式

5、見積範囲外

5-1	据付基礎コンクリートおよびアンカーボルトの 埋め込み工事等基礎工事	1式
5-2	1次側電気工事	1式
5-3	据付用レッカー	1式
5-4	クーリングタワー・油冷却用ラインポンプ 及び給水工事	1式
5-5	電力供給設備 (1) 受変電設備 1式 (2) 受変電所から動力盤及び各電動機・制御盤迄の 配線工事 1式 (3) 照明工事 1式	
5-6	本体鉄板カバー及びグレーチングラダー工事	1式

§ 2 主 仕 様

1、構 造

- 1-1 型 式 オールマイティシャー A 型 850 TON
- 1-2 供給 BOX 寸法 (W) 2500 mm * (L) 6000 mm * (H) 1500 mm
- 1-3 圧縮部開口寸法 (W) 1000 mm * (H) 1020 mm
- 1-4 切断時間 (無負荷理論) 約 20 SEC

2、シリンダー

2-1 切断シリンダー

能 力 (最大) 850 TON
刃物開口寸法 (巾 * 高サ) (W) 1000 mm * (H) 500 mm

2-2 圧縮シリンダー

能力 350 TON
圧縮 (材料押え) 開口寸法 (巾 * 高さ)
(W) 1000 mm * (H) 1020 mm

2-3 幅寄せシリンダー

能力 375 TON (125 TON * 3本)

2-4 蓋押しシリンダー

能力 130 TON (65 TON * 2本)

2-5 送りシリンダー

能力 125 TON

3、油圧装置

3-1 油圧ポンプ

- (1) 型 式 MKV-23 (可変容量型プランジャーポンプ)
- (2) 吐 出 量 360ℓ/min~90ℓ/min
- (3) 圧 力 350kgf/cm²

3-2 バルブ

- (1) 型 式 ロジック複合弁
- (2) 圧 力 250kgf/cm²

3-3 オイルタンク

- (1) 油圧作動油 5990ℓ
- (2) 指定作動油 シェル テラス 46

4、注油ポンプ

- (1) 型 式 MR型
- (2) 容 量 4cc/min 15kgf/cm² 25w
- (3) 油タンク容量 6ℓ

5、電気関係

5-1 電動機

油圧ポンプ用	200V	4P	3.7KW*6台
			(300)HP
クーラ用	200V	4P	1.5 KW

5-2 制御盤

- (1) デスク型自立盤とし、前面扉開閉構造とする。
- (2) 個々の品物等で自動・手動の切替により作業性の向上を計っている。
- (3) 盤内には、シーケンサ (マイコン) をとり入れ、信頼性の向上を計っている。

5-3 電 源

- (1) 主 回 路 3 相交流 60HZ (50HZ)
- (2) 操 作 回 路 単相交流

6、構造等について

6-1 切断・圧縮装置

- (1) 本体フレーム・切断箱・圧縮箱・切断シリンダー・圧縮シリンダー・切断ガイド等から構成されている。
- (2) 切断箱はブランコ構造（窓枠構造）となっている為、スライド面を広くとり切断部でのトラブルを低減し、作業性の向上をはかっている。
尚、ブランコ構造の為、短いスクラップでも切断され、品質的にも信頼性を高めている。

6-2 供給 BOX 装置

- (1) BOX フレーム・幅寄せシリンダー・蓋押しシリンダー・送入シリンダー・送入装置・幅寄せ箱・蓋フレーム・送り箱等から構成されている。
- (2) BOX 内は全面ライナープレートにより保護され、ライナープレートは取替え容易な構造になっています。
- (3) 幅寄せに関しては、幅寄せシリンダーの力が大きく、幅寄せ前進時における 2 段圧縮方式を取り入れ、一端、圧縮し、定位置（送りの位置）までバックし、壁、送り等の負担をなくする構造になっています。
- (4) 幅寄せ箱に対してリンク構造により蛇行防止されています。

§ 3 一般仕様

1、現地工事

○現地据付工事に際し、下記のものは無償にて、貸与御支給願うものとする。

- (1) 電力・照明・水・酸素及びアセチレン
- (2) 工具等の保管場所

2、塗 装

○特にご指定なき場合は弊社標準色にて行うものとする。

- (1) 本 体
- (2) 配 管
- (3) コントロールボックス

3、受渡条件

○弊社工場にて貴社立合いのもとに性能試験を行い、検収を得て納入し、現地調整試運転完了をもって引渡しとする。

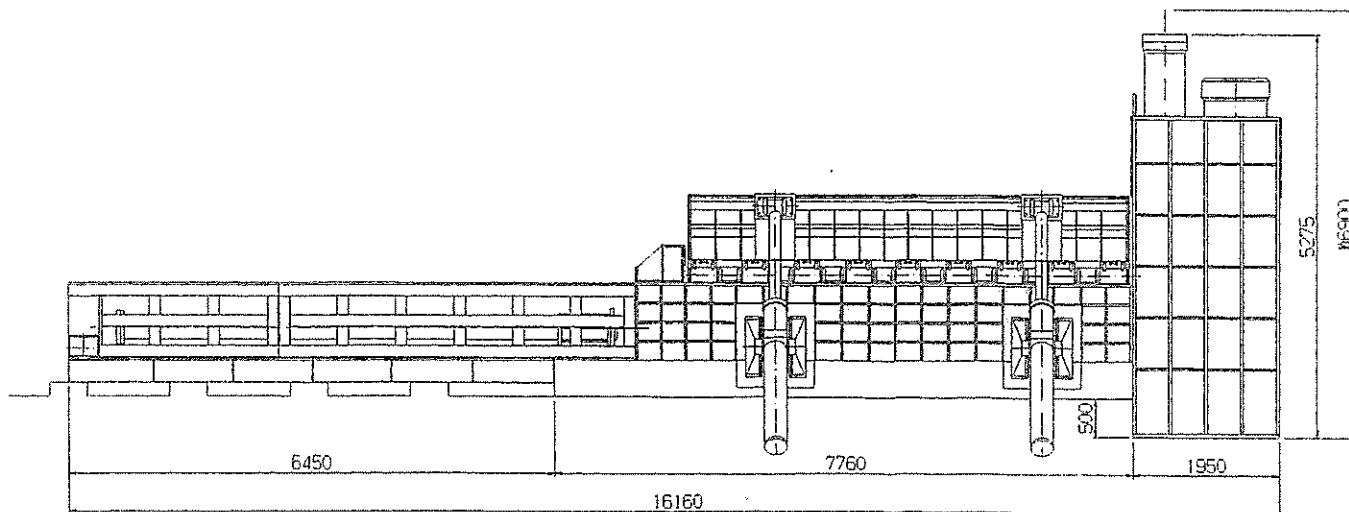
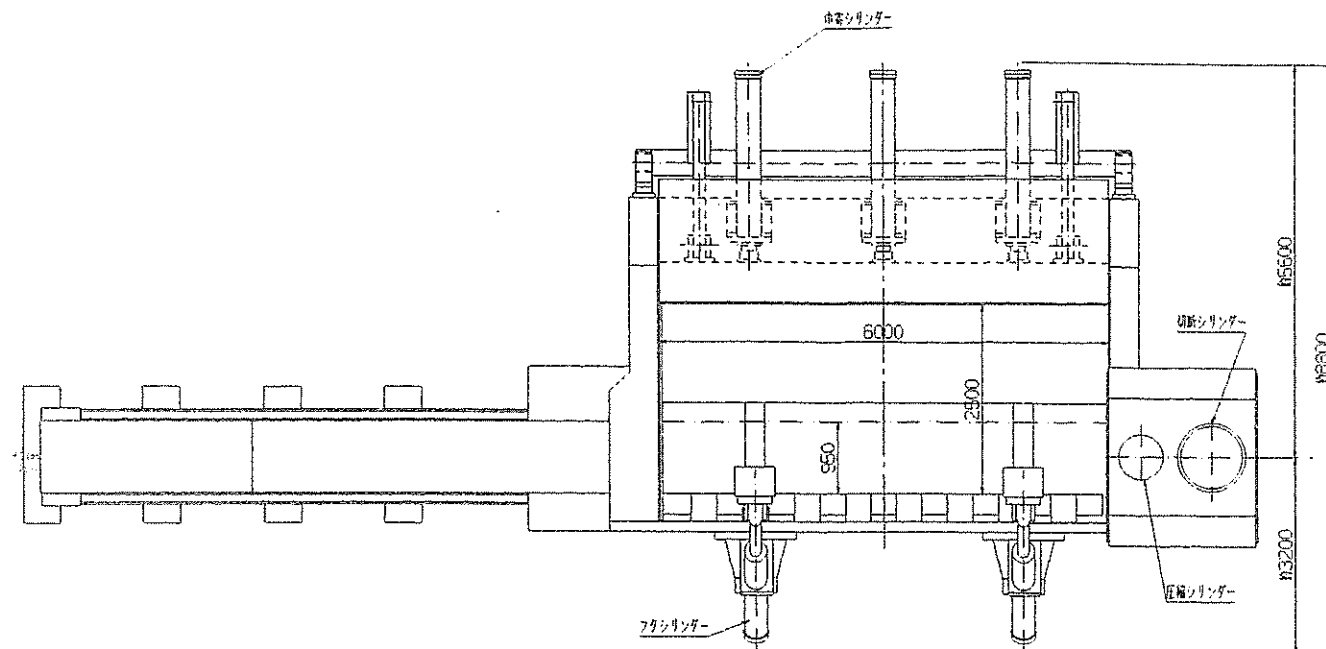
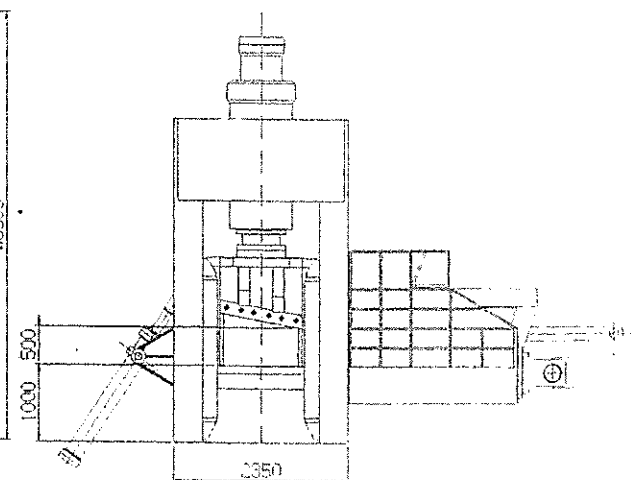
4、保 証

○納入後、12ヶ月以内に発生した明らかに弊社の責任とすべき機能上の欠陥に対しましては、無償修理又は代替品の納入を可及的速やかに行います。

訂正年月日	訂正内容
△	
△	
△	

仕 様	
動力	AC200V 37kW 4P×6a=300HP
サイクルタイム	約30分/台
最高圧力	250kg/cm ²
操作方法	自動及び手動
作動油	59901ノートル
切断部開口寸法	1000×500
圧縮部開口寸法	1000×1020
投入荷役法	1500×2500×6000
切断シリンダー	850TON
圧縮シリンダー	350TON
伸縮シリンダー	375TON (125TON×3)
クワシリンダー	130TON (65TON×2)
送りシリンダー	125TON

①
ケーストランス七巻ノ絶縁力2000mmマブ両端迄
500mm仕込ニ2550mmニテ送り板が作動ス。



品番 ITEM	品名 PARTS NAME	材 質 MATERIAL	図 式 DRAWING	備 考 REMARK	備 考 REMARK
品 名 NAME	4-2000-112	材料 MATERIAL			
設計 DESIGN	製図 DRAWING	検査 CHECK	承認 APPROVAL		
尺 寸 SCALE	1/10	単位 UNIT	mm		
改定書は THE TIME TABLE					
 三井産業株式会社					